

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001977

AENOR certifica que la organización

CERAMICA ELU, S.L.

con domicilio social en CL ARRABAL, S/N 45290 PANTOJA DE LA SAGRA (Toledo - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0190107 (ver anexo)

elaboradas en CL ARRABAL, S/N 45290 PANTOJA DE LA SAGRA (Toledo - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001977, de fecha 2019-01-30

Fecha de primera emisión 2019-01-30

Fecha de modificación 2020-03-30

Fecha de expiración 2025-03-30

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

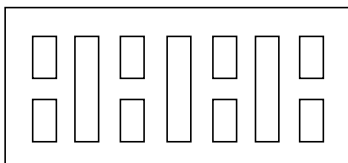
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
N° FICHA TECNICA: 0190107

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA ELU S.L. - Pantoja (Toledo)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-15 DE 236 x 114 x 37-48
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 15 - 1250(D1) - 236x114x37-48 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(N/A, N/A) - N1850(D1) - G2 - FR37 - B0,15 - W≤17 - I≤0,5 - S0 - M≤0,75
NOMBRE COMERCIAL:	Merida, Tarraco y Astorga, Rojo, Atienza, Sepulveda y Morella
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos Merida, Tarraco y Astorga
COLOR DE LA MASA:	Roja, Salmón y Marrón



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)		UNE-EN 772-16	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 25 mm		
Valor medio	largo (l)		T2	± 4	N/A
	ancho (a)			± 3	N/A
Recorrido	grueso (h)			N/A	N/A
	largo (l)		R2	± 5	N/A
	ancho (a)			± 3	N/A
	grueso (h)		N/A	N/A	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0	≥ 15,0	
	pared exterior no vista		≥ 10,0	≥ 10,0	
	pared interior		≥ 5,0	≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	N/A	N/A
		300 ≥ l ≥ 250 mm		N/A	N/A
		l ≤ 250 mm		N/A	N/A
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	≤ 37	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Mín: 33 - Máx: 41		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 17	≤ 17	
Tratamiento de hidrofugación			SI		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 17 %		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	≤ 0,5		
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	N/A		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		≥ 15,0		
	Aparente (Kg/m ³)		Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0	
	Tolerancia (%)				
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	Anexo D RP 34.01		
			Valor mínimo por grueso garantizado: 1.040 - 1.345		
Eflorescencias		UNE 67029 EX	Ligeramente eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
λpieza (W/m x k)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
Rmuro (m ² x k/w)			0,35		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	0,180 - 0,180		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	50/100		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	S0		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	≤ 0,75		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	CLASE A1		
Piezas especiales			≥ 0,15		
Observaciones:			SI		

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica