

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000943

AENOR certifica que la organización

GRES ACUEDUCTO S.A.

con domicilio social en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0910101 (ver anexo)

elaboradas en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/000943, de fecha 2017-11-03

Fecha de primera emisión 2009-05-20

Fecha de modificación 2020-09-07

Fecha de expiración 2025-09-07



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA:0910101



FABRICANTE - LOCALIDAD:	GRES ACUEDUCTO S.A. - Otero de Herreros (Segovia)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U GRES PERFORADA (G2) R-20 DE 236 x 114 x 34-50-65
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 20 - 1300(D1) - 236x114x34-50-65 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - PL ≤ 2 - N2150(D1) - G2 - FR41 - B0,3 - W ≤ 6 - I ≤ 0,8 - M ≤ 0,2
NOMBRE COMERCIAL:	Castilla, Guadarrama, Aragón, Galicia, Cataluña, Montserrat, Timanfaya, Arrecife, Levante, Escorial, Otero, Ronda, Lanzarote
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos Castilla, Guadarrama, Aragón, Galicia, Cataluña, Montserrat, Timanfaya, Arrecife
COLOR DE LA MASA:	OCRES, GRISES, AMARILLAS Y NEGRAS

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada	
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm	
			Recorrido	T2
	largo (l)			± 4
			ancho (a)	± 3
	grueso (h)			± 2, ± 2, ± 2
			Espesor de pared (mm)	UNE-EN 772-16
± 5	± 5			
± 3	± 3			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0	
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0	
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales		≤ 2,0	
	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	N/A	N/A
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3
l ≤ 250 mm	≤ 2		≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45
	Tolerancia (%)		Mín: 37 - Máx: 45	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)	UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)	UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)	UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación			No	
Succión (Kg/(m ² x min))	UNE-EN 772-11		≤ 0,8	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)	UNE-EN 772-7		N/A	
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)	UNE-EN 772-1	≥ 20,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		2.150	
	Aparente (Kg/m ³)		1.300	
	Tolerancia (%)		± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad: SI	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.200 - 1.600 - 2.150	Valor mínimo por grueso: 980 - 1.435 - 1.865
Eflorescencias	UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)	UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
Propiedades térmicas (Método)	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λpieza (W/m x k)	Catálogo CTE		0,35	
			0,180 - 0,180 - 0,210	
Permeabilidad al vapor de agua - μ	Anexo A UNE-EN 1745	50/100		
Contenido en sales solubles activas	UNE-EN 772-5	S2		
Expansión por humedad (mm/m)	UNE 67036	≤ 0,20		
Reacción al fuego	(%materia orgánica < 1 %)	UNE-EN 13501-1	CLASE A1	
Adherencia (N/mm ²)	Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,30		
Piezas especiales		SI		

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Piezas Especiales: Medio Cortos, Medios Largos, Plaquetas, Canalización, Canto Romo, Doble Romo, Bocel, Medio Bocel, Aleros, Cornisas, Escudras, Jambas, Albardillas, Vierteaguas, etc...