

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000950

AENOR certifica que la organización

### GRES ACUEDUCTO S.A.

con domicilio social en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0910108 (ver anexo)

elaboradas en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/000950, de fecha 2017-11-03

Fecha de primera emisión 2009-05-20

Fecha de modificación 2020-09-07

Fecha de expiración 2025-09-07

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

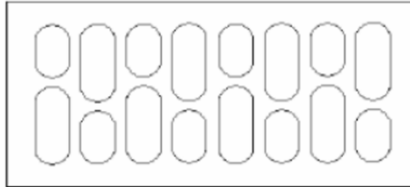
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

**PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS**  
**Nº FICHA TECNICA:0910108**

FABRICANTE - LOCALIDAD:	GRES ACUEDUCTO S.A. - Otero de Herreros (Segovia)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U GRES PERFORADA (G2) R-20 DE 282 x 136 x 50
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 20 - 1200(D1) - 282x136x50 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(4, 3, 2) - PL≤ 2 - N2000(D1) - G2 - FR40 - B0,3 - W≤6 - L≤0,8 - M≤0,2
NOMBRE COMERCIAL:	Ártico
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	BLANCA



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada		≤ 1 pieza fisurada		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		
Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm							
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4	
				± 3		± 3	
	Recorrido		± 2	R2	± 2		
			± 5		± 5		
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	UNE-EN 772-16	R2	± 3	R2	± 3	
	pared exterior no vista			± 2		± 2	
	pared interior			± 2		± 2	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≥ 15,0				
			≥ 10,0				
			≥ 5,0				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 2,0				
			l > 300 mm	≤ 4		≤ 4	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3		≤ 3	
Porcentaje de huecos (%)			≤ 2				
			≤ 2				
			≤ 2				
Valor declarado (%)			40				
Tolerancia (%)			Min: 36 - Máx: 44				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-9				
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-9				
Absorción de agua en elementos exteriores (%)			UNE-EN 772-9				
Tratamiento de hidrofugación			No				
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))			UNE-EN 772-11				
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			UNE-EN 772-7				
Resistencia característica normalizada (N/mm <sup>2</sup> )			UNE-EN 772-1				
			≥ 20,0				
			Cara de apoyo: Tabla				
			≥ 10,0				
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )		UNE-EN 772-13				
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		2.000				
	Tolerancia (%)		1.200				
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado:		Valor mínimo por grueso:	
			2.175		2.130		
Eflorescencias			UNE 67029 EX				
			No eflorescido				
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX				
			F2 (25 ciclos)				
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada				
			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λpieza (W/m x k)			Catálogo CTE				
			0,35				
Rmuro (m <sup>2</sup> x k/w)			0,180				
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Anexo A UNE-EN 1745				
			50/100				
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5				
			S2				
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036				
			≤ 0,20				
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)			UNE-EN 13501-1				
			CLASE A1				
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )			Anexo C UNE-EN 998-2				
			≥ 0,30				
Piezas especiales			SI				
Observaciones:							

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 Piezas Especiales: Medio Cortos, Medios Largos, Plaquetas, Canalización, Canto Romo, Doble Romo, Bocel, Medio Bocel, Aleros, Cornisas, Escudras, Jambas, Albardillas, Vierteaguas, etc...