

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000947

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

GRES ACUEDUCTO S.A.

con domicilio social en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra Piezas de arcilla cocida HD categoría I para fábricas vistas

conformes con UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica 0910105 (ver anexo)

elaboradas en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/000947, de fecha 2014-10-10

Fecha de primera emisión 2009-05-20

Fecha de modificación 2015-04-22

Fecha de expiración 2020-04-22

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

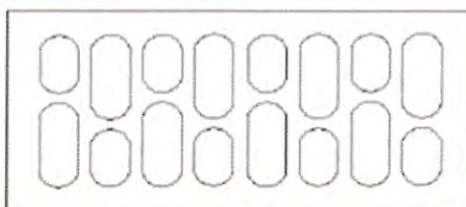
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

PIEZAS DE ARCILLA COCIDA HD CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
N° FICHA TECNICA: 0910105

FABRICANTE:	GRES ACUEDUCTO S.A.
LOCALIDAD:	Otero de Herreros
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HD GRES R-20 DE 282 x 136 x GRUESO
GRUESOS (mm):	50
NOMBRE COMERCIAL:	Levante, Guadarrama, Castilla, Aragón, Galicia, Cataluña, Escorial, Otero, Montserrat, Ronda, Timanfaya, Arrecife y Lanzarote
COLORACIONES EN MASA:	OCRES, GRISES, AMARILLAS Y NEGRAS



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		
			Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4
				± 3		± 3
				± 2		± 2
	Recorrido		± 5	R2	± 5	
			± 3		± 3	
			± 2		± 2	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0			
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0			
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 2,0			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4	≤ 4	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3	
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45		
	Tolerancia (%)		Min: 37 - Máx: 45			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A			
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≥ 20,0	≤ 0,8		
Resistencia característica normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	2.150			
	Aparente (Kg/m³)		1.250			
	Tolerancia (%)		± 10	± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad: SI	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 2.175	Valor mínimo por grueso: 2.130		
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada			
λpieza (W/m x k)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
Rmuro (m² x k/w)			0,35			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	0,180			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	50/100			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	S2			
Reacción al fuego (% materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	≤ 0,20			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,30	CLASE A1		
Coloración superficial		Anexo D RP 34.01	≥ 0,30			
Hidrojugación			La pieza se fabrica con coloración superficial o sin ella			
Piezas especiales			NO			
Observaciones:			SI			

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Piezas especiales: Medios Cortos, Medios Largos, Plaquetas, Canalización, Canto Romo, Doble Romo, Bocel, Medio Bocel, Aleros, Cornisas, Escudras, Jambas, Albardillas, Vierteaguas, etc...

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma