

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000944

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

GRES ACUEDUCTO S.A.

con domicilio social en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra Piezas de arcilla cocida HD categoría I para fábricas vistas

conformes con UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica 0910102 (ver anexo)

elaboradas en CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/000944, de fecha 2012-12-05

Fecha de primera emisión 2009-05-20

Fecha de modificación 2015-04-22

Fecha de expiración 2020-04-22

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

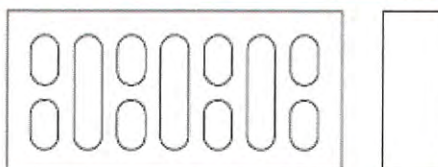
PIEZAS DE ARCILLA COCIDA HD CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

N° FICHA TECNICA: 0910102

FABRICANTE:	GRES ACUEDUCTO S.A.
LOCALIDAD:	Otero de Herreros
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HD GRES R-20 DE 236 x 114 x GRUESO
GRUESOS (mm):	34 - 50 - 65
NOMBRE COMERCIAL:	Bilbao, Granada, Inglés, Asturias, Mieres, Laredo, Suances, Quirón y Orotava
COLORACIONES EN MASA:	ROJAS, MARRONES Y NEGRAS



ESQUEMA DEL MODELO



Sello y firma

CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm					
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido		0,25 x h ²	máx de (0,25 x h ²) ó 2	
			R2	± 5	± 5
			± 3	± 3	
			0,3 x h ²	0,3 x h ²	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0	≥ 15,0	
	pared exterior no vista		≥ 10,0	≥ 10,0	
	pared interior		≥ 5,0	≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 2,0		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	N/A
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Mín: 37 - Máx: 45		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Succión [Kg/m ² x min]		UNE-EN 772-11	≥ 20,0	≤ 0,8	
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	2.150		
	Aparente (Kg/m ³)		1.250		
	Tolerancia (%)		± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad: SI	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.100- 1.600- 2.020	Valor mínimo por grueso: 980- 1.435- 1.865	
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
λpieza (W/m x K)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
Rmuro (m ² x K/W)			0,35		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	0,180 - 0,180 - 0,210		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	50/100		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	S2		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	≤ 0,20		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	CLASE A1		
Coloración superficial		Anexo D RP 34.01	≥ 0,30	≥ 0,30	
Hidrofugación			NO		
Piezas especiales			NO		
Observaciones:			SI		

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Piezas especiales: Medios Cortos, Medios Largos, Plaquetas, Canalización, Canto Romo, Doble Romo, Bocel, Medio Bocel, Aleros, Cornisas, Escuadras, Jambas, Albardillas, Vierteaguas, etc...